

切削油 RC-DY20

一、概述

本品采用成熟的先进技术配方，由高性能基础油和多种添加剂精制复配而成。是通用型金属加工的首选产品。产品既可以作为加工用油又可以作为设备用油。

本品具有卓越的低挥发性能，可提供最佳的作业环境；具有优良的润滑和润湿性能，可以延长刀具的使用寿命，显著的提高工件的表面质量，可适用于表面光洁度要求高的各种加工工艺。不含氯、锌添加剂，对人体和环境无危害；具有良好的清净和分散性能；极佳的热传导性能，可以配合在加工过程中较高的切削速度。

二、产品特点和优势

- 独特的油膜强度，有效降低摩擦，改善极压润滑性能，从而延长刀具寿命，提高表面光洁度和防止金属刮伤。
- 本产品与其他最终防锈系列产品具有良好的兼容性。
- 无刺激性气味更容易使本产品成为操作者的首选。同时，该产品还具有低油雾，即使在高速加工的情况下也是如此。
- 具有良好的清净和分散性能，所产生的微量非粘性残留物也很容易被传统的碱性或乳化性清洗剂去除。
- 本产品不含被NTP、IARC或OSHA认定为致癌物质的任何物料成分。
- 可作为加工用油又可作为设备用油。

三、主要理化指标

项目	技术指标	检测方法
外观（浓缩液）	淡黄色液体	目测
密度(g/m ³ ,20°C)	0.80-0.90	GB/T1884
运动粘度（mm ² /s,40°C）	5.0	GB/T265
闪点（开口，°C）	130	GB/T3536
使用浓度	无需稀释，原液使用	
腐蚀试验（铜片，100°C，3h）级	1级	GB/5096

四、产品包装

RC-DY20 以 200L 铁桶包装，净重为 170 公斤。

五、储存

经出厂检验合格的产品，应在一年期限内使用；若超出期限尚未使用，待复验合格后方可使用。推荐长期存放温度为 4-40°C。不用时请密封桶并将其存于阴凉干燥通风处。

六、产品维护

该产品直接使用，不应使用矿物油或低粘度材料稀释，稀释会严重影响产品性能。