

高性能全合成切削液 RC-Q4090

产品简介:

RC-Q4090 为高端全合成产品, 具有极佳的润滑性, 防锈性, 卓越的清洁性, 清净性和冷却性。它适用于多材料的多种加工方式, 包括碳钢、铸铁和铜等材料的切削和磨削等轻载负荷和中等负荷的加工操作。主要适用于拉削、切削、铣削、曲轴磨削、平面磨削、珩磨、凸轮轴磨削等。

产品特点:

- 润滑性: 采用非常有效的“嵌段聚合物”合成润滑特性, 为防止金属热变形提供了额外的润滑。
- 低泡沫性: 在软-中硬度水质条件下几乎不产生泡沫。
- 防锈性: 即使在浓度较低的情况下, 高效的多层有机腐蚀抑制剂依然能为铸铁, 钢件提供优异的防锈保护。
- 稳定的 pH: 由于优异的液槽寿命, 能有效降低换液频率, 保持更高的生产效率。
- 极佳的清净性: 具有极好的清洁和清洗特性, 可使砂轮保持任意的磨削加工, 同时保持极佳的润湿性和良好的热传导性能。
- 残留物少: 不含有无机盐, 残留轻微无粘性, 并通过常规的方法轻易去除。
- 无危害性: 不含有被 NTP, IARC 或 OSHA 所禁止的任何可能的致癌物质。

技术指标:

项目	技术指标
外观 (浓缩液)	无色至淡黄色透明液体
5%时 pH	9.0-9.5
密度(g/mL,20°C)	1.00-1.05
折光系数 (%/ Brix)	2.0-2.5
使用浓度	磨削 3%-10%; 普通 5%-10%

浓度测定:

用折光仪进行浓度监控。

溶液补充与调整:

1. 使用本品之前请将机台及加工液槽/池清洗干净再加入调配好的加工液;
2. 严格控制浓度 (定期补充新液), 有利于延长整槽加工液的使用寿命;

3. 若加工液槽/池中出现浮油应定期清除，有利于抑制细菌繁殖；
未经允许不得添加/混合其它产品。

注意事项：

RC-Q4090 为碱性，本品不能直接接触眼睛、皮肤等。一旦溅到皮肤上，立即用水冲洗，如果溅入眼睛，用大量水冲洗后及时接受医生治疗。

废水处理：

请向本公司咨询或依据当地环境法规执行。

包装规格与储存：

RC-Q4090 以 20L 塑料桶或 200L 铁桶包装。

产品应在六个月内使用，若超出期限尚未使用，待复检合格后方可使用。推荐在 4-40°C 下避光存放，长期不用时请密封桶并将其置于干燥通风处。

备注：

- 本资料所包含的信息和介绍是基于我们平时对该产品典型数据的积累和搜集，并力求完整精确。但是并不表示在此对有关产品作任何意义上的承诺或担保，本资料不作为产品质保书使用。
- 如想获得更好的使用效果，请咨询我公司售后服务人员。