

生物性纳米铁锈转化剂

RB-1701

使用范围:

RB-1701 是一种可常温使用的纳米铁锈转化剂。本产品针对钢铁结构的基体腐蚀原理,通过活性复合物与铁锈反应在钢结构表面形成均匀致密的纳米结晶转化膜,可提高金属表面的耐腐蚀性。本产品节能环保,可取代传统工艺,安全可靠,防腐能力强,可在表面有锈层的一定厚度范围内,直接用喷淋、刷涂或滚涂的方式,提高工作效率,为后续涂装工艺提供可靠的坚实底层,提高耐腐蚀性和漆膜附着力。适合用于船舶制造、大型钢构、桥梁、市政设施、日用工艺品等表面的防腐处理。

产品特性:

1、产品具有较强的除锈化锈能力,将锈层完全转化生成的纳米结晶转化膜致密、坚韧、抗磨减磨、防腐能力强。

2、产品属于弱酸-有机酸体系,对漆膜无破坏作用,工艺简单,使用方便,无毒,不含禁用化学品和有害物质,不易燃易爆,工件处理后不用中和水洗,属于零排放,零污染。

3、产品可代替防锈底漆,不仅节约成本,提高工效,而且提高耐腐蚀性和漆膜附着力。

4、产品外观呈淡茶色,长期储存不分层,无沉淀析出,不失效。

处理方式:

采用喷涂、刷涂或滚涂等方式。

工艺流程:

预处理 — 纳米铁锈转化处理 — 干燥 — 后序处理

1、预处理:有油污的工件必须先将表面油污清理干净,若锈层较厚时(厚度大于 200um)须用砂纸、钢丝刷或角磨机等将表面的脱壳锈和孔蚀锈等去除,否则会导致金属表面锈层转化不完全而失去防腐能力。若表面氧化皮厚度小 100um 时可直接进行纳米铁锈转化处理。若表面无锈进行喷涂时,会有大量的微细气泡产生,只需在喷涂刷完后晾干 3-5min,再用干净的毛刷或滚筒刷去除微泡即可。

2、纳米铁锈转化处理:可采用喷涂、刷涂或滚涂等方式,均匀覆盖金属表面即可,涂层表面不必过厚,以避免表面产生起泡或挂流。既可以干面施工,也

可以湿面施工，湿面相对湿度 $\leq 85\%$ 。

3、干燥：表层在室温晾置 30-45min 后即可干燥，然后可进行涂装，在金属表面的转化膜层未实干前，避免接触到水，否则表面易出现泛白现象。在 180-200℃加热烘干时，10-15min 后即可干燥。转化膜层的实干时间约 4-8 小时，若实干后进行涂装可增加与漆膜的附着力。

使用方法：

纳米铁锈转化处理剂 RB-1701，原液使用，无需稀释。

技术参数：

项目	技术指标
外观	淡茶色液体
处理温度	常温
比重	1.20
pH 值	0.5-0.8
使用浓度	原液使用

补充和调整：

由于连续处理过程中浓度会有所降低，直接补充原液即可。

注意事项：

RB-1701 属于酸性液体，应避免直接接触皮肤、眼睛等。操作时应佩戴橡胶手套、口罩、防护眼镜等劳动保护用品。一旦接触皮肤或者眼睛请用大量清水冲洗，必要时请及时就医。

更多详细内容请参照产品安全数据表 MSDS。