

乳化高压切削液 RC-DR14

产品简介:

RC-DR14 乳化高压切削液选用高级基础油和独特的复合添加剂精制而成，是一种可用于多种加工应用及多种金属的冷却介质，特别适用于铸铝和铝合金材料的加工，也可用于铸件和钢的磨削，切削。

产品特点:

- 优异的润滑抗磨性能，可提高加工精度、表面光洁度；
- 优良的润滑和冷却性能；
- 良好的乳液稳定性，使用寿命长；
- 优异的防锈防腐性能；
- 工件表面光洁度高，使用寿命长；
- 本产品不含氯、重金属和亚硝酸钠，无毒无害，对环境不造成污染，属于环保型产品。

技术指标:

项目	技术指标
外观（浓缩液）	棕黄色接近透明均匀液体
5%时 pH	9.2-9.5
密度(g/mL,20°C)	0.95-1.05
折光系数（% ^w Brix）	0.8-1.0
使用浓度	磨削 3%-5%；普通 3%-8%；苛刻 7%-12%

浓度测定:

用折光仪进行浓度监控。

溶液补充与调整:

1. 使用本品之前请将机台及加工液槽/池清洗干净再加入调配好的加工液；
2. 严格控制浓度（定期补充新液），有利于延长整槽加工液的使用寿命；
3. 若加工液槽/池中出现浮油应定期清除，有利于抑制细菌繁殖；
4. 未经允许不得添加/混合其它产品。

注意事项:

RC-DR14 为碱性，本品不能直接接触眼睛、皮肤等。一旦溅到皮肤上，立

即用水冲洗，如果溅入眼睛，用大量水冲洗后及时接受医生治疗。

废水处理：

请向本公司咨询或依据当地环境法规执行。

包装规格与储存：

RC-DR14 以 20L 塑料桶或 200L 铁桶包装，净重为 18 公斤或 180 公斤。

产品应在六个月内使用，若超出期限尚未使用，待复检合格后方可使用。推荐在 4-40°C 下避光存放，长期不用时请密封桶并将其置于干燥通风处。

备注：

- 本资料所包含的信息和介绍是基于我们平时对该产品典型数据的积累和搜集，并力求完整精确。但是并不表示在此对有关产品作任何意义上的承诺或担保，本资料不作为产品质保书使用。
- 如想获得更好的使用效果，请咨询我公司售后服务人员。